



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΥΓΕΙΑΣ
6^η ΥΠΕ ΠΕΛΟΠ/ΣΟΥ- ΙΟΝΙΩΝ ΝΗΣΩΝ
ΗΠΕΙΡΟΥ & ΔΥΤΙΚΗΣ ΕΛΛΑΔΟΣ
ΓΕΝΙΚΟ ΝΟΣΟΚΟΜΕΙΟ ΚΕΦΑΛΛΗΝΙΑΣ

Αριθ. Πρωτ. 12506

Αργοστόλι 30-11-2022

Τμήμα :Οικονομικό
Γραφείο:Προμηθειών
Ταχ. Δνση : Οδός Σουηδίας-
Αργοστόλι 28100
Τηλέφωνο :2671361123
Email: prosfores@1699.syzefxis.gov.gr

ΠΡΟΣ: ΚΑΘΕ ΕΝΔΙΑΦΕΡΟΜΕΝΟ

ΘΕΜΑ:ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΓΙΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΛΑΜΠΤΗΡΩΝ -ΠΑΝΕΛ ΓΙΑ ΤΟ ΓΕΝΙΚΟ ΝΟΣΟΚΟΜΕΙΟ ΚΕΦΑΛΛΗΝΙΑΣ

ΣΧΕΤ: α.Ν.4412/2016, (ΦΕΚ τ. Α' 147/8-8-2016) περί Δημοσίων Συμβάσεων Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών - Προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ,όπως τροποποιήθηκε και ισχύει σήμερα

β. Ν.4782/2021

γ.Το Ν.4270/2014 (Α' 143) «Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις»,

δ. Το Ν.4250/2014 (Α' 74) «Διοικητικές Απλουστεύσεις-Καταργήσεις, Συγχωνεύσεις Νομικών Προσώπων και Υπηρεσιών του Δημοσίου Τομέα-Τροποποίηση Διατάξεων του π.δ.318/1992 (Α' 161) και λοιπές ρυθμίσεις» & ειδικότερα τις διατάξεις του άρθρου 1,

ε. Το Ν.4013/2011 (Α' 204) «Σύσταση ενιαίας Ανεξάρτητης Αρχής Δημοσίων Συμβάσεων και Κεντρικού Ηλεκτρονικού Μητρώου Δημοσίων Συμβάσεων»,

ζ. Το Ν.3861/2010 (Α' 112) «Ενίσχυση της διαφάνειας με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο "Πρόγραμμα Διαύγεια" και άλλες διατάξεις»,

η. Το Π.Δ.28/2015 (Α' 34) "Κωδικοποίηση διατάξεων για την πρόσβαση σε δημόσια έγγραφα και στοιχεία",

θ. Το Π.Δ.80/2016 (Α' 145) "Ανάληψη υποχρεώσεων από τους Διατάκτες".

Το Γενικό Νοσοκομείο Κεφαλληνίας λαμβάνοντας υπόψη τα ανωτέρω σχετικά , γνωστοποιεί σε κάθε ενδιαφερόμενο ότι προβαίνει σε πρόσκληση υποβολής προσφοράς για προμήθεια ΛΑΜΠΤΗΡΩΝ-ΠΑΝΕΛ, όπως περιγράφονται στο Παράρτημα Α και με κριτήριο κατακύρωσης τη χαμηλότερη τιμή.Οι προσφορές που θα κατατεθούν θα πρέπει να περιέχουν τιμές κατώτερες ή τουλάχιστον ίσες του παρατηρητηρίου τιμών της ΕΠΥ, για όσα υλικά υπάρχουν καταχωρημένα σε αυτό και να έχουν διάρκεια ισχύος προσφοράς για (4) μήνες.Τα είδη να φέρουν σήμανση CE MARK.

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Α.

1	Προμήθεια φωτιστικών πάνελ τεχνολογίας led 60*60cm,φυσικού φωτισμού 4000 Κ, Ψευδοροφής χωνευτά lumens 3200 τουλάχιστον,ip20, 34 watt, υλικό περιβλήματος : χάλυβας Διάρκεια ζωής 30.000 h, εγγύηση τρία ετη τουλάχιστον, safety class II, σήμανση ευφλεκτοτητας F	20	30 ευρώ/τεμ..
2	φωτιστικά πάνελ 1200*300 mm, φυσικό λευκό 4000K, ip20 40-45 w, >3900 lumens, οροφής εξωτερικό	10	40 ευρώ/ τεμ.
3	φωτιστικό στεγανο τοιχου, ip65, φυσικό λευκό 4000κ, διαστασεων 665*80*76 mm (Μ*Π*Υ) +-5%, IK08, υλικό στερέωσης ανοξειδωτος χάλυβας 220v,CE mark, ENEC MARK,safety class I(IEC)εγγύηση 5 έτη, υλικό ανακλαστήρα χάλυβας, >1800lumens, 15-17 watt	10	50 ευρώ /τεμ.

4	λαμπες 120 cm t8 4000 k, 16 w L,N στην μία πλευρά, A+, G13, 230v	20	2,5 ευρώ/ τεμ.
5	λαμπες 150 cm t8 4000 k, 20w L,N στην μία πλευρά, A+, G13, 230V	70	7 ευρώ/ τεμ.
6	λαμπες 60 cm t8 4000 k, 8w L,N στην μία πλευρά, ενεργειακή κλάση A+	20	4 ευρώ / τεμ
τα ανωτέρω τεχνικά χαρακτηριστικά θα αναγράφονται ευκρινώς στο επίσημο τεχνικό φυλλάδιο του κατασκευαστικού οίκου iso 9001:2015 κ ISO 14001:2015 κατασκευαστή, να προσκομιστούν συμβατότητα με Rohs			

Οι προσφορές θα αποστέλλονται μέχρι Τρίτη 06-12-2022 και ώρα **18:00** στο email: prosfores@1699.syzefxis.gov.gr Στο **θέμα** του μηνύματος να αναγράφουν τον αρ.πρωτ. της ανάρτησης και την επωνυμία της εταιρίας.

Η Διευθύντρια Διοικητικού-Οικονομικού

Μαριάννα Σαφή