



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΥΓΕΙΑΣ
6^η ΥΠΕ ΠΕΛΟΠ/ΣΟΥ- ΙΟΝΙΩΝ ΝΗΣΩΝ
ΗΠΕΙΡΟΥ & ΔΥΤΙΚΗΣ ΕΛΛΑΔΟΣ
ΓΕΝΙΚΟ ΝΟΣΟΚΟΜΕΙΟ ΚΕΦΑΛΛΗΝΙΑΣ

Τμήμα :Οικονομικό
Γραφείο:Προμηθειών
Ταχ. Δνση : Οδός Σουηδίας-
Αργαστόλι 28100
Τηλέφωνο :2671361123
Email: **prosklisis@1699.syzefxis.gov.gr**

ΠΡΟΣ: ΚΑΘΕ ΕΝΔΙΑΦΕΡΟΜΕΝΟ

ΘΕΜΑ:ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΓΙΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΤΡΟΧΗΛΑΤΩΝ ΚΑΡΟΤΣΙΩΝ ΝΟΣΗΛΕΙΑΣ ΓΙΑ ΤΟ ΓΕΝΙΚΟ ΝΟΣΟΚΟΜΕΙΟ ΚΕΦΑΛΛΗΝΙΑΣ

ΣΧΕΤ: α.Ν.4412/2016, (ΦΕΚ τ. Α' 147/8-8-2016) περί Δημοσίων Συμβάσεων Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών - Προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ,όπως τροποποιήθηκε και ισχύει σήμερα

β. Ν.4782/2021

γ.Το Ν.4270/2014 (Α' 143) «Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις»,

δ. Το Ν.4250/2014 (Α' 74) «Διοικητικές Απλουστεύσεις-Καταργήσεις, Συγχωνεύσεις Νομικών Προσώπων και Υπηρεσιών του Δημοσίου Τομέα-Τροποποίηση Διατάξεων του π.δ.318/1992 (Α' 161) και λοιπές ρυθμίσεις» & ειδικότερα τις διατάξεις του άρθρου 1,

ε. Το Ν.4013/2011 (Α' 204) «Σύσταση ενιαίας Ανεξάρτητης Αρχής Δημοσίων Συμβάσεων και Κεντρικού Ηλεκτρονικού Μητρώου Δημοσίων Συμβάσεων»,

ζ. Το Ν.3861/2010 (Α' 112) «Ενίσχυση της διαφάνειας με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο "Πρόγραμμα Διαύγεια" και άλλες διατάξεις»,

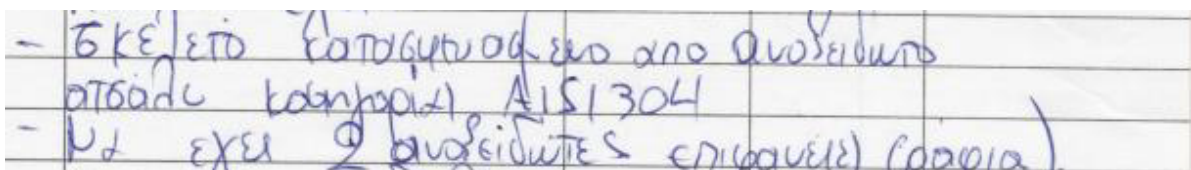
η. Το Π.Δ.28/2015 (Α' 34) "Κωδικοποίηση διατάξεων για την πρόσβαση σε δημόσια έγγραφα και στοιχεία",

θ. Το Π.Δ.80/2016 (Α' 145) "Ανάληψη υποχρεώσεων από τους Διατάκτες".

Το Γενικό Νοσοκομείο Κεφαλληνίας λαμβάνοντας υπόψη τα ανωτέρω σχετικά , γνωστοποιεί σε κάθε ενδιαφερόμενο ότι προβαίνει σε πρόσκληση υποβολής προσφοράς για προμήθεια ΤΡΟΧΗΛΑΤΩΝ ΚΑΡΟΤΣΙΩΝ ΝΟΣΗΛΕΙΑΣ, όπως περιγράφονται στο Παράρτημα Α και με κριτήριο κατακύρωσης τη χαμηλότερη τιμή.Οι προσφορές που θα κατατεθούν θα πρέπει να περιέχουν τιμές κατώτερες ή τουλάχιστον ίσες του παρατηρητηρίου τιμών της ΕΠΥ, για όσα υλικά υπάρχουν καταχωρημένα σε αυτό και να έχουν διάρκεια ισχύος προσφοράς για (4) μήνες.Η προμηθεύτρια εταιρία να είναι πιστοποιημένη με ISO 9001:2015,13485:2016 και να διαθέτει πιστοποιητικό συμμόρφωσης με την Υ.Α. ΔΥ8δ/Γ.Π. ΟΙΚ.1348.Τα είδη να φέρουν σήμανση CE MARK.

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Α

1. Τροχήλατο καρότσι **σύμφωνα με τις τεχνικές προδιαγραφές που επισυνάπτονται.**



Οι, οποίες να διαθέτουν περιφερικό προστατευτικό
 χείρο χωρίς κολήσεις και κρούει μολύβι για την
 απαγωγή συμπτωμάτων μικροβίων

- 2 Προσταφαιρούμενα ανοξείδωτα συρτάρια.
- 1 Προσταφαιρούμενη ανοξείδωτη βίβλος απαργίτη
βελονών
- Διπλο προσταφαιρούμενο ανοξείδωτο καδο απορριφτού
- 9 χηρολαβές αλυσίδων
- 4 τροχούς, οι δύο με φρένο
- 1 Προσταφαιρούμενο Δείκνιδιο ανοξείδωτο !!
- Προσφρουτήρες και στ) 4 μολύβι

Διαστάσεις : 82 cm μήκος
 50 cm πλάτος
 95 cm υψος

- Να φέρει, καμμένο προστατικό στην πίσω
 πλευρά καθύ και στ) δύο ηλαινές πίστες, 1
 στο κάτω ραφύ στο πάνω ραφύ (όσο στην πίσω πλευρά

ΤΕΜΑΧΙΑ 3

ΠΡΟΥΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ ΔΑΠΑΝΗΣ 2.450€ + Φ.Π.Α.

Οι προσφορές θα αποστέλλονται μέχρι Πέμπτη 25-01-2024 και ώρα 14:00 στο email:
prosklisis@1699.syzefxis.gov.gr Στο θέμα του μηνύματος να αναγράφουν τον **αρ.πρωτ.**
 της ανάρτησης, την επωνυμία της εταιρίας και το **email των παραγγελιών.**

Η Διευθύντρια Διοικητικού-Οικονομικού

Μαριάννα Σαφή