



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΥΓΕΙΑΣ  
6<sup>η</sup> ΥΠΕ ΠΕΛΟΠ/ΣΟΥ- ΙΟΝΙΩΝ ΝΗΣΩΝ  
ΗΠΕΙΡΟΥ & ΔΥΤΙΚΗΣ ΕΛΛΑΔΟΣ  
ΓΕΝΙΚΟ ΝΟΣΟΚΟΜΕΙΟ ΚΕΦΑΛΛΗΝΙΑΣ

Τμήμα :Οικονομικό  
Γραφείο:Προμηθειών  
Ταχ. Δνση : Οδός Σουηδίας-  
Αργοστόλι 28100  
Τηλέφωνο :2671361123  
Email: [prosklisis@1699.syzefxis.gov.gr](mailto:prosklisis@1699.syzefxis.gov.gr)

ΠΡΟΣ: ΚΑΘΕ ΕΝΔΙΑΦΕΡΟΜΕΝΟ

ΘΕΜΑ:ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΓΙΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΦΩΤΙΣΤΙΚΩΝ ΠΑΝΕΛ  
ΚΑΙ ΛΑΜΠΤΗΡΩΝ ΓΙΑ ΤΟ ΓΕΝΙΚΟ ΝΟΣΟΚΟΜΕΙΟ ΚΕΦΑΛΛΗΝΙΑΣ

**ΣΧΕΤ:** α.Ν.4412/2016, (ΦΕΚ τ. Α' 147/8-8-2016) περί Δημοσίων Συμβάσεων Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών - Προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ,όπως τροποποιήθηκε και ισχύει σήμερα

β. Ν.4782/2021

γ.Το Ν.4270/2014 (Α' 143) «Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις»,

δ. Το Ν.4250/2014 (Α' 74) «Διοικητικές Απλουστεύσεις-Καταργήσεις, Συγχωνεύσεις Νομικών Προσώπων και Υπηρεσιών του Δημοσίου Τομέα-Τροποποίηση Διατάξεων του π.δ.318/1992 (Α' 161) και λοιπές ρυθμίσεις» & ειδικότερα τις διατάξεις του άρθρου 1,

ε. Το Ν.4013/2011 (Α' 204) «Σύσταση ενιαίας Ανεξάρτητης Αρχής Δημοσίων Συμβάσεων και Κεντρικού Ηλεκτρονικού Μητρώου Δημοσίων Συμβάσεων»,

ζ. Το Ν.3861/2010 (Α' 112) «Ενίσχυση της διαφάνειας με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο "Πρόγραμμα Διαύγεια" και άλλες διατάξεις»,

η. Το Π.Δ.28/2015 (Α' 34) "Κωδικοποίηση διατάξεων για την πρόσβαση σε δημόσια έγγραφα και στοιχεία",

θ. Το Π.Δ.80/2016 (Α' 145) "Ανάληψη υποχρεώσεων από τους Διατάκτες".

Το Γενικό Νοσοκομείο Κεφαλληνίας λαμβάνοντας υπόψη τα ανωτέρω σχετικά , γνωστοποιεί σε κάθε ενδιαφερόμενο ότι προβαίνει σε πρόσκληση υποβολής προσφοράς για προμήθεια φωτιστικών πάνελ και λαμπτήρων, όπως περιγράφονται στο Παράρτημα Α και με κριτήριο κατακύρωσης τη χαμηλότερη τιμή.Οι προσφορές που θα κατατεθούν θα πρέπει να περιέχουν τιμές κατώτερες ή τουλάχιστον ίσες του παρατηρητηρίου τιμών της ΕΠΥ, για όσα υλικά υπάρχουν καταχωρημένα σε αυτό και να έχουν διάρκεια ισχύος προσφοράς για (4) μήνες.Τα είδη να φέρουν σήμανση CE MARK.

#### ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Α.

1.Φωτιστικά πάνελ τεχνολογίας led 60\*60cm,φυσικού φωτισμού 4000 K, ψευδοροφής χωνευτά lumens 3200 τουλάχιστον,ip20, 34 -40 watt. Τεμ.20

2.Φωτιστικά πάνελ 1200\*300 mm, φυσικο λευκό 4000K, ip20  
40-45 w, >3900 lumens, οροφής εξωτερικά με βάσεις. Τεμ.10

3. Λάμπα led gu10 220-240V-4000K. Τεμ. 10

4. Λάμπες 120 cm led t8 4000 k, 16 w L,N στην μία πλευρά, A+,G13, 230v. Τεμ. 20
5. Λάμπες 150 cm t8 led 4000 k, 20w L,N στην μία πλευρά ,A+, G13, 230V. Τεμ.50
6. Λάμπες 60 cm t8 led 4000 k, 8w L,N στην μία πλευρά, ενεργειακή κλάση A+. Τεμ.20

**(εταιρείες osram, ledvance, samsung, sylvania, v tac, Phillips)**

Οι προσφορές θα αποστέλλονται μέχρι Παρασκευή 19-01-2024 και ώρα 14:00 στο email: **prosklisis@1699.syzefxis.gov.gr** Στο **θέμα** του μηνύματος να αναγράφουν τον **αρ.πρωτ.** της ανάρτησης, την επωνυμία της εταιρίας **και το email των παραγγελιών.**

Η Διευθύντρια Διοικητικού-Οικονομικού

Μαριάννα Σαφή